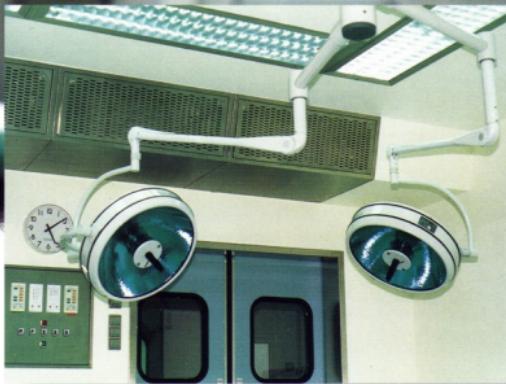


multi CLEAN

Nawiewnik skośny
z filtrem absolutnym
Typ HA

OP Hygieneauslass Typ HA



Turbulentny strumień indukcyjny

System HA działa na zasadzie niskoturbulentnego nawiewu inducyjnego. Stosowany jest w salach operacyjnych, w których ze względu na wysokość pomieszczenia lub z powodu konstrukcji sufitu nie jest możliwe zastosowanie innych systemów nawiewu powietrza. Używany jest on również w pozostałych pomieszczeniach zespołów operacyjnych.

System spełnia wymagania norm i standardów (Fed.Std.209, VDI 2083, ÖNORM H 6020, DIN 1946 cz.4).

Zakres zastosowania systemu to pomieszczenia klasy 1000 (wg normy Fed.Std.209) i klasy II (wg ÖNORM H 6020).

Turbulente Mischlüftung

Ein Luftführungssystem, welches nach dem turbulentarmen Induktionsprinzip arbeitet. Besonders für OP-Räume geeignet, bei denen aufgrund der Raumhöhe oder wegen einer Kuppeldecke ein anderes Decken-Zuluftsystem nicht eingesetzt werden kann. Des Weiteren ist dieser Hygieneauslaß auch für den Einsatz in OP-Nebenräumen geeignet.

Die Anforderungen an die Normen und Standards (Fed.Std.209, VDI 2083, ÖNORM H 6020, DIN 1946 Blatt 4) werden erfüllt.

Einsatzbereiche für eine Reinraumklasse 1000 (lt.Fed.Std.209) und einer Raumklasse II (lt.ÖNORM H 6020).



Zalety

- Konstrukcja nawiewnika umożliwia uzyskanie stabilnego strumienia nawiewnego. Niewielka indukcja wewnętrzna.
- Wszystkie elementy konstrukcyjne nawiewnika ze stali nierdzewnej, odporne na środki dezynfekcyjne.
- Gładkie powierzchnie nawiewnika i prosta w demontażu piaszczysta czołowa nawiewu umożliwia szybkie i łatwe czyszczenie oraz dezynfekcję.
- Możliwość podłączenia króćca przyłączniowego od góry, tyłu lub dołu (wykonanie niestandardowe).

Zadania

Najważniejsze zadania stawiane systemom nawiewu powietrza w salach zabiegowych to:

- Odizolowanie strefy ochronnej sali operacyjnej przed bakteriologicznymi i gazowymi zanieczyszczeniami.
- Zapewnienie komfortu pielęgniarskiego personelowi operacyjnemu i pacjentowi.
- Utrzymanie prawidłowego kierunku przepływu powietrza między pomieszczeniami.
- Zmniejszenie stężenia i odprawianie zanieczyszczeń z obszaru stołu operacyjnego i całe strefy ochronnej.

Weitere besondere Vorteile

- Aufgrund seiner Konstruktion ist eine stabile Luftführung gegeben. Die Sekundärkontamination ist gering
- Korrosionsfrei und desinfektionsmittelbeständig, alle Teile aus Edelstahl, Werkstoff 1.4301
- Der Hygieneauslass kann leicht gereinigt werden
- Durch die glatten Flächen und dem leicht austauschbaren Luftauslaß kann eine einwandfreie Desinfektion vorgenommen werden
- Der Kanalanschluß ist wahlweise an der Ober- bzw. an der Rückseite möglich

Aufgaben

Die vordringlichen Aufgaben der Raumlufttechnik in Operationsräumen sind:

- Abschirmung des Operationsfeldes und anderer steriler Nachbarbereiche gegen bakteriologische und gasförmige Verunreinigungen.
- Herstellung eines behaglichen Klimas für das OP-Team und den Patienten
- Sicherstellung der geforderten Luftströmung zwischen den Räumen
- Herausspülen und Abführen von Luftverunreinigungen sowohl aus dem kritischen Operationsgebiet als auch aus der gesamten Operationszone.

Konstrukcja

Obudowa ze stali nierdzewnej, spawana i szczelna, z ramą mocującą dla wewnętrznie wbudowanego filtra absolutnego, z możliwością podłączenia króćca od góry, tyłu lub dołu (wykonanie niestandardowe). Wbudowane króćce do pomiaru różnicy ciśnienia i do kontroli szczelności osadzenia filtra.

Filtr klasy H 13 (DIN EN 1822-1). Rama filtra wykonana jest z 12-warstwowej sklejki ewentualnie z blachy stalowej ocynkowanej. Filtr wyposażony w neoprenową uszczelkę i rowek do kontroli szczelności osadzenia. Piaszczysta czołowa nawiewu (mocowana szczełnie za pomocą zamków obrotowych) blacha perforowana ze stali nierdzewnej. Elementy do zawieszenia dostarczane są z nawiewnikiem (max. długość zawieszenia 900 mm).

Wypożyczenie dodatkowe

- osłona uzupełniająca ze stali nierdzewnej z ramką z kątownika do zabudowy na ścianie (do wyboru wykonanie prawe lub lewe o długości 500 i 1000 mm)
- króćce do pomiaru szczelności filtra (dla prób DEHS).

Konstruktion

In dem geschweißten und gasdicht ausgeführten Edelstahlgehäuse sind sowohl der Aufnahmematerial für die Schwebstofffilter, als auch die Maßanschlüsse für Filterdichtsprüfung und Differenzdruckmessung integriert.

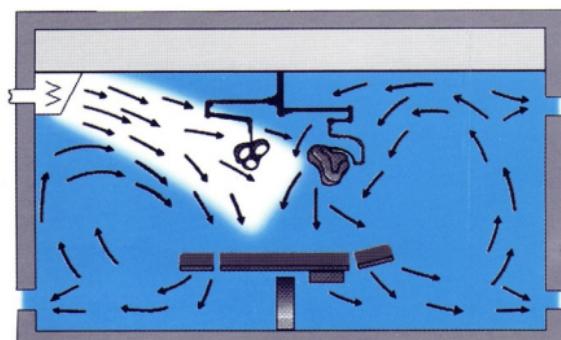
Es kommen nur hochwertige Schwebstofffilter der Klasse H 13 (DIN EN 1822-1) mit einem besonders niedrigem Druckverlust zum Einsatz.

Der gelochte Luftauslaß - ebenfalls aus Edelstahl - wird mit Schnellverschlüssen fixiert.

Montagematerial für eine Abhängehöhe von max. 900 mm ist jeder Lieferung beigelegt.

Zubehör

- Randabdeckung aus Edelstahl inkl. Winkelrahmen für Wandanbindung.
(Ausführung wahlweise in links und rechts bzw. in 500 und 1.000 mm Länge möglich)
- Anschlußgarnitur für DEHS-Prüfung



Technische Daten - Abmessungen / Dane techniczne - wymiary

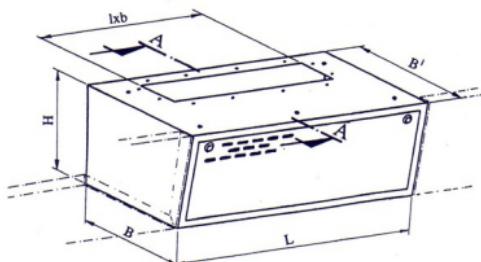
Type / Typ		5	11
Nennvolumenstrom / Nominalny strumień	m^3/h^*	600	1200
Gehäuseabmessungen (L x H x B) Wymiary obudowy (L x H x B)	mm	1080 x 410 x 720	2160 x 410 x 720
Maß / Wymiar	mm	830	830
Maß / Wymiar	mm	800 x 200	800 x 200
Filtergröße / Wielkość filtra	mm	610 x 305	610 x 305
Filterhöhe / Wysokość filtra	mm	292	292
Gewicht / Ciężar	kg	55	110

*) bei Filter-Anfangsdruckverlust 150 Pa /

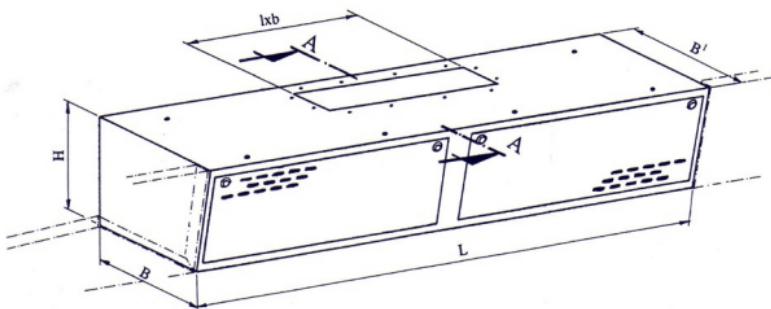
*) przy początkowej stracie ciśnienia 150 Pa

Technische Daten für Randabdeckung auf Anfrage !

Typ HA-5



Typ HA-11



Schnitt „AA“ / Przekrój „AA“

